



LA LEGISLATURA DE LA PROVINCIA DE CÓRDOBA

DECLARA

Su adhesión al **“Martín Fierro Nacional de la Danza”**, que se desarrollará los días 26 y 27 de septiembre en la ciudad de La Carlota, departamento Juárez Celman, destacando su relevancia artística, cultural y turística para la provincia de Córdoba.

Córdoba, 26 de agosto de 2026.-

D-31625/26

GUILLERMO CARLOS ARIAS
SECRETARIO LEGISLATIVO
LEGISLATURA DE LA PROVINCIA DE CÓRDOBA

MYRIAN BEATRIZ PRUNOTTO
VICEGOBERNADORA
PRESIDENTE
LEGISLATURA DE CÓRDOBA